



## Okruhy témat k JZZ

### Strojní mechanik - zámečník

- 1) Měření a orýsování
- 2) Lícovací soustava a značení jakosti povrchu
- 3) Značení materiálů dle ČSN, EN
- 4) Dělení kovových materiálů
- 5) Dokončovací operace při ručním obrábění kovů
- 6) Výroba přesné díry a zahlubování děr
- 7) Řezání závitů
- 8) Nerozebíratelné spoje
- 9) Mechanizmy pro transformaci pohybu
- 10) Svařování kovů plamenem
- 11) Technická dokumentace, výrobní výkresy
- 12) Energetické stroje - tepelné motory
- 13) Svařování elektrickým obloukem
- 14) Nýtování, nýtové spoje
- 15) Montáž, demontáž, opravy a renovace strojních zařízení
- 16) Montáž a oprava šroubového spoje
- 17) Spojení hřídele s nábojem pro přenos otáčivého pohybu
- 18) Převody a jejich montáž
- 19) Převody ozubenými koly a jejich montáž
- 20) Montáž ložisek
- 21) Potrubí, montáž, údržba
- 22) Soustružení
- 23) Frézování
- 24) Metalografie slitin železa a jejich tepelné zpracování
- 25) Stroje pro dopravu látek kapalných
- 26) Technologické postupy
- 27) Koroze kovů a ochrana proti korozi
- 28) Způsoby třískového obrábění

- 29) Energetické stroje - vodní díla a vodní turbíny, parní kotle a parní turbíny
- 30) Stroje pro dopravu tuhých látek
- 31) Utěsňování a mazání ložisek
- 32) Základní vlastnosti technických materiálů a jejich zkoušení
- 33) Přehled výroby surového železa a oceli
- 34) Tvářeni - technologie
- 35) Polotovary vyráběné odléváním
- 36) Tepelné a chemicko-tepelné zpracování kovových materiálů
- 37) Rovnání a ohýbání
- 38) Hřídele a hřídelové čepy
- 39) Hřídelové spojky - druhy, funkce, použití
- 40) Přehled nejdůležitějších technologií ručního zpracování kovů
- 41) Pilování
- 42) Měření a kontrola, chyby při měření a jejich eliminace
- 43) Ruční kování
- 44) Broušení
- 45) Zkoušení materiálu, nedestruktivní zkoušky
- 46) Dokončovací operace obrábění
- 47) Elektrické stroje a zařízení
- 48) Utěsňování spojů
- 49) Stroje pro dopravu látek plyných
- 50) Vrtání