



Okruhy témat k JZZ

Obráběč kovů

- 1) Nástrojové materiály
- 2) Technické kovové materiály
- 3) Tolerance a lícování
- 4) Řezné materiály
- 5) Měření
- 6) Litiny
- 7) Nástroje pro třískové obrábění
- 8) Povrchové úpravy
- 9) Strojní součásti
- 10) Číslicově řízené obráběcí stroje
- 11) Výroba závitů
- 12) Soustružení kuželových ploch
- 13) Druhy a výroba ozubení
- 14) Vrtání a vyvrtávání
- 15) Frézování drážek
- 16) Dokončovací operace
- 17) Nástroje pro CNC stroje
- 18) Broušení
- 19) Mechanické vlastnosti kovů
- 20) Technická dokumentace
- 21) Spojování součástí
- 22) Tepelné zpracování
- 23) Upínání obrobků na soustruhu
- 24) Upínání obrobků na frézce
- 25) Obrábění
- 26) Řezné podmínky při obrábění
- 27) Výroba surového železa a ocelí
- 28) Tolerance a lícování

- 29) Třískové obrábění – soustružení
- 30) Třískové obrábění – frézování
- 31) Koroze kovů a povrchové úpravy
- 32) Strojní součásti – hřídele a hřídelové čepy
- 33) Strojní součásti – ložiska
- 34) Strojní součásti – spojky a brzdy
- 35) Základní práce na konvenčních obráběcích strojích
- 36) Strojní součásti – ozubená kola
- 37) Druhy a výroba ozubených kol
- 38) Výroba vnitřních válcových ploch
- 39) Dokončovací operace obrábění
- 40) Broušení - základy
- 41) Broušení - způsoby
- 42) Technické materiály
- 43) Zkoušky materiálů
- 44) Technické kovové materiály - značení
- 45) Technická dokumentace
- 46) Spojování součástí
- 47) Tepelné zpracování ocelí
- 48) Upínání obrobků a nástrojů na soustruhu
- 49) Upínání obrobků a nástrojů na frézce
- 50) Korekce nástrojů
- 51) Tepelná bilance při obrábění
- 52) Obrážení, hoblování, protahování (protlačování)