



Okruhy témat k JZZ

Nástrojař

- 1) Tepelné zpracování ocelí
- 2) Vyhrubování a vystružování
- 3) Nerozebíratelná spojení
- 4) Orýsování součástí a zobrazení na strojírenských výkresech
- 5) Vrtání a zahlubování
- 6) Jemné třískové obrábění
- 7) Měření a měřidla
- 8) Oceli a litiny
- 9) Tažné nástroje
- 10) Rozebíratelné spoje
- 11) Závity
- 12) Chemicko-tepelné zpracování
- 13) Ohýbací nástroje
- 14) Přípravky používané ve strojírenské výrobě
- 15) Vrtací přípravky
- 16) Lícování a tolerování
- 17) Hoblování a obrážení
- 18) Střížné nástroje
- 19) Formy na tváření plastů
- 20) Protlačovací nástroje
- 21) Frézování
- 22) Prvky přípravků zajišťující posuvný pohyb - vedení
- 23) Dokončovací práce nástrojaře
- 24) Soustružení
- 25) Formy pro tlakové lití
- 26) Broušení
- 27) Vlastnosti kovů
- 28) Nekonenční metody obrábění v nástrojařské praxi

- 29) Ostření nástrojů
- 30) Nástrojové materiály
- 31) Zkoušky mechanických vlastností materiálů
- 32) Dělení materiálů
- 33) Technologické postupy
- 34) Elektrojiskrové obrábění
- 35) Upínací prvky přípravků
- 36) Svařování a navařování
- 37) CNC obrábění
- 38) Řezné podmínky v obrábění
- 39) Moderní obrábění tvrdých materiálů